



Schweißzertifikat

2306-1090-1.00273.HWKP.2016.002

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

Hersteller	Schneidtechnik Meier GmbH Am Graben 30 67599 Gundheim	
Herstellerwerke	Schneidtechnik Meier GmbH Am Graben 30 67599 Gundheim	Maschinenbau Meier GmbH Am Graben 30 67599 Gundheim
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008 + A1:2011	
Ausführungsklassen	EXC 1, EXC 2 und EXC 3 nach EN 1090-2	
Schweißprozesse	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen	
Referenznummer nach DIN EN ISO 4063		
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571 bis S235 nach EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Dipl.-Ing. (FH) Stefan Jahn Schweißfachingenieur (IWE)	geb.: 20.09.1982
Unterstützer Schweißaufsichtsperson	Albert Siegfried Meier Schweißfachmann (IWS)	geb.: 11.03.1968
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden. Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland die Zulassung Z-30.3-6 zu beachten. Für den Prozess Thermisches Trennen liegt eine Verfahrensprüfung vor.	
Gültigkeitsbeginn	26.04.2017	
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 2306-CPR-1090-1.00273.HWKP.2016.002 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.	
Nächste Überwachung	10.05.2018	

Kaiserslautern, 26.04.2017




Dipl.-Ing. Theodor Menges
Leiter der Zertifizierungsstelle





Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2306-CPR-1090-1.00273.HWKP.2016.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Tragende Bauteile aus Stahl nach EN 1090-2

Bauteilbezeichnung	geschweißte, nicht geschweißte und geschraubte Stahlbauteile mit und ohne Korrosionsschutz für / wie Bühnen, Geländer und vergleichbare tragende Bauteile	
Deklarationsmethode	Verfahren 1 bis 3a	
Ausführungsklassen	EXC 1, EXC 2 und EXC 3	
hergestellt von	Schneidtechnik Meier GmbH Am Graben 30 67599 Gundheim	

und hergestellt in den
Werken

Schneidtechnik Meier GmbH
Am Graben 30
67599 Gundheim

Maschinenbau Meier GmbH
Am Graben 30
67599 Gundheim

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestätigung beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass
die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 26.04.2017 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und die Bauprodukte und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zum 10.05.2018, sofern es nicht vorher durch die Zertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.



Kaiserslautern, 26.04.2017


Dipl.-Ing. Theodor Henges
Leiter der Zertifizierungsstelle

